

**Zarządzenie Nr 38/06
Starosty Krośnieńskiego
z dnia 21 grudnia 2006 roku**

w sprawie przeprowadzenia inwentaryzacji składników majątkowych

Na podstawie art. 26 ustawy o rachunkowości z dnia 29 września 1994 roku (Dz.U. z 2002 r. Nr 76 poz. 694 ze zm.) oraz zasad inwentaryzacji określonych w załączniku Nr 4 do zarządzenia Nr 14 Starosty Krośnieńskiego z dnia 3 kwietnia 2006 roku w sprawie przyjęcia zasad prowadzenia rachunkowości (polityki finansowej) w Starostwie Powiatowym w Krośnie,

zarządza się co następuje:

§ 1

Przeprowadzić inwentaryzację metodą spisu z natury:

- 1) środków pieniężnych, druków ścisłego zarachowania znajdujących się w kasie Starostwa,
- 2) paliw w zbiornikach samochodów służbowych, materiałów biurowych niewydanych do użycia w Wydziale Organizacyjno - Administracyjnym
- 3) druków ścisłego zarachowania, tablic rejestracyjnych w Wydziale Komunikacji i Transportu

§ 2

1. Do przeprowadzenia inwentaryzacji, o której mowa w § 1 pkt. 1, powołuje się zespół w składzie:

- | | |
|-------------------------|----------------|
| 1) Rzeźnikiewicz Teresa | przewodniczący |
| 2) Stojak Mariola | członek |
| 3) Chruściel Łukasz | członek |

2. Do przeprowadzenia inwentaryzacji, o której mowa w § 1 pkt. 2, powołuje się zespół w składzie:

- | | |
|-------------------------|----------------|
| 1) Omachel Robert | przewodniczący |
| 2) Prajsner Jan | członek |
| 3) Sieniawski Krzysztof | członek |

3. Do przeprowadzenia inwentaryzacji, o której mowa w § 1 pkt. 3 powołuje się zespół w składzie:

- | | |
|----------------------|----------------|
| 1) Kindel Stanisław | przewodniczący |
| 2) Dąbrowski Andrzej | członek |
| 3) Wojewoda Wojciech | członek |

§ 3

Inwentaryzacje należy przeprowadzić w dniu 29 grudnia 2006 roku według stanu na dzień 31 grudnia 2006 roku.

§ 4

Wykonanie Zarządzenia powierza się Głównemu Księgowemu Starostwa Powiatowego w Krośnie.

§ 5

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

STAROSTA
Jan Juszczyk